


























Sincron 4MW è una premontatrice-montatrice a funzionamento pneumatico con controllo a microprocessore, con cui è possibile utilizzare due sistemi di distribuzione colla:

-  sistema unico e brevettato con ugelli programmabili, con autoapprendimento per il montaggio completo dalla punta alla cava, oppure,
-  semplicemente premendo un tasto, un sistema misto che prevede l'utilizzo della corona in punta e degli ugelli in pianta e cava a seconda della peculiarità della calzatura in lavorazione. Questo sistema inoltre consente di utilizzare due tipi di collante in pianta e cava;
-  accensione separata della corona e degli iniettori per un maggior risparmio energetico.

La macchina, semplice e flessibile è dotata di:

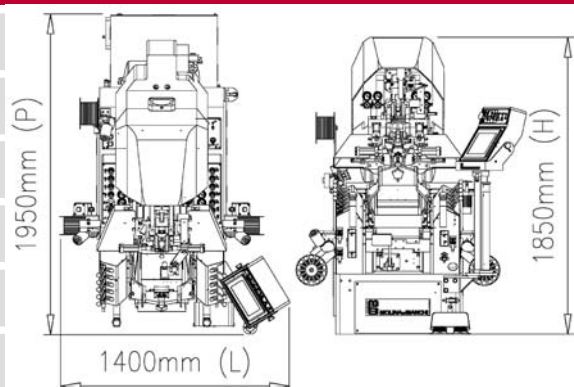
-  schermo LCD a colori, wide screen con funzionalità touch screen;
-  9 o 11 pinze di montaggio con tiraggio automatico e manuale;
-  massima versatilità nella tipologia delle pinze con ampia scelta di forme e forze di tiraggio;
-  movimentazione di accerchiatura delle pinze motorizzata;
-  lettura automatica del numero forma;
-  proiettore ottico per una precisa centratura della forma;
-  cambio rapido della forma e possibilità di correzione millimetrica in base alla lunghezza del tomaio e alla larghezza della pianta.

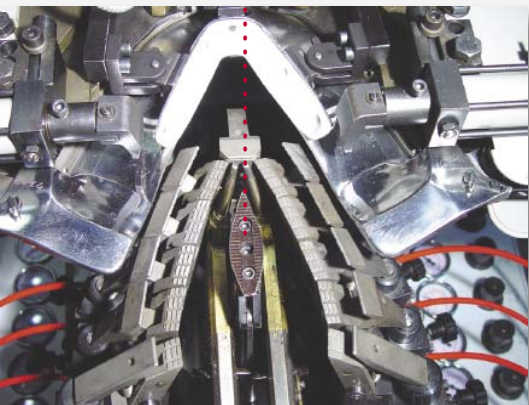
personalizzazioni

-  lavorazione good-year;
-  lavorazione baby; per calzature da bambino, a partire dal numero 18;
-  lavorazione antinfortunistica (heavy-duty);
-  pinze girevoli; le ultime due pinze ruotano verso l'interno della forma per una miglior distribuzione del pellame nel raccordo cava;
-  bloccaggio forma; consigliato per forme molto sagomate: blocca la parte posteriore della forma durante la chiusura delle piastre;
-  appoggio inferiore inclinazione programmabile;
-  doppio avanzamento cammes; chiusura piastre in due fasi separate;
-  regolazione testa-cammes; regolazione frontale della testa e delle piastre con contagiri; consigliato per lavorazione Good-Year e punte sfilate;
-  limitazione discesa testa; utile per forme con punte sfilate, migliora il tiraggio in punta della pelle nella fase di chiusura delle piastre;
-  bloccaggio laterale teflon; utile per forme con punte sfilate o "quadrette", consente una maggior aderenza della banda teflon nella zona della punta;
-  appoggio posteriore con posizionamento automatico dx-sx e compensazione pressatura;
-  regolazione inclinazione appoggio posteriore;
-  lubrificazione piastre con serbatoio olio esterno;
-  ruote movimentazione macchina;
-  dispositivo trasferimento programmi; per copiare e/o trasferire i programmi memorizzati ad un'altra macchina dello stesso modello.

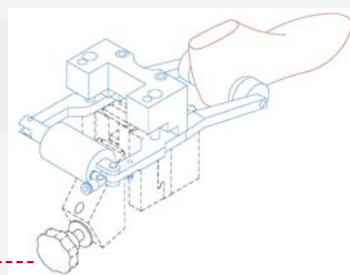


Potenza assorbita	 2,0 kw
Consumo aria	 200 Nl/min (30 Nl/ciclo)
Pressione min/max	 500-1000 kPa (5-10 bar)
Livello sonoro	 $L_p(A) = 77.1 \text{ dBA}$ Peak(C) < 130 dBC <small>Misurazione effettuata secondo UNI EN ISO 11202</small>
Peso	 1145 kg
Imballo (cassa)	 1,45x2,20x h.2,05 m

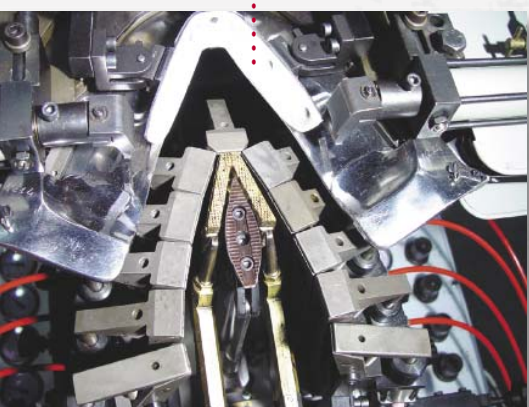




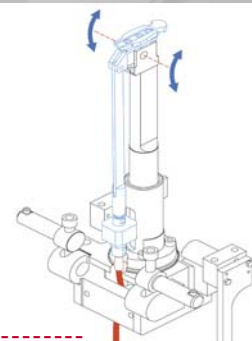
➔ **sistema di distribuzione colla** con ugelli programmabili completo dalla punta alla cava



personalizzazioni:
bloccaggio parte posteriore della forma durante la chiusura piastre; utile per forme moto sagomate



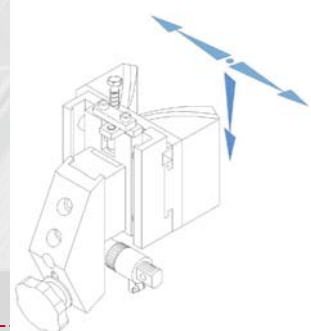
➔ **sistema misto di distribuzione colla** con corona in punta e ugelli in pianta e cava



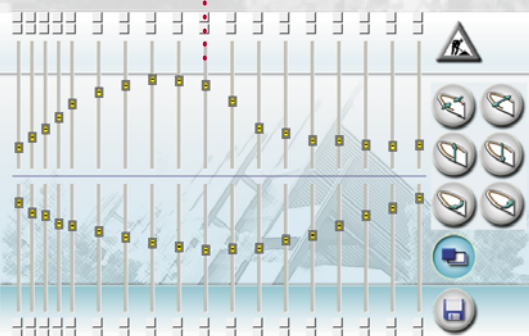
personalizzazioni:
appoggio inferiore con inclinazione programmabile



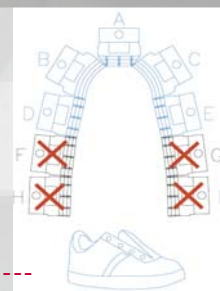
➔ **touch screen:** particolare della pagina di lavorazione principale



personalizzazioni:
appoggio posteriore posizionamento automatico per la forma destra e sinistra e compensazione della pressatura;



➔ **touch screen:** particolare della pagina di programmazione rapida e semplice, del percorso iniettori colla



personalizzazioni:
lavorazione baby per numeri molto piccoli, a partire dal 18, con l'esclusione delle pinze FG o FGHI;

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo e non impegnano in alcun modo la MOLINAeBIANCHI S.p.A., la quale si riserva di apportare per aggiornamenti e migliorie, qualsiasi tipo di variazione.



Officine Meccaniche Molina e Bianchi S.p.A.
27029 Vigevano (Pv) - Italy - Viale Industriale, 213/5
Tel. +39 0381 345015 fax +39 0381 345044 www.molinaebianchi.it

MOLINAeBIANCHI BDF



MOLINA e BIANCHI Schuh-Maschinen GmbH
Im Tälchen 12a D-66976 Rodalben
Tel. +49 (0)6331 80070 Fax +49 (0)6331 800728
E-mail: info@molinaebianchi.de